



Einhell

EXPERT

Pompe pour collecteur d'eau de pluie

GE-PP 5555 RB-A

Référence produit: 4170425

Numéro d'identification: 11019

Code EAN: 4006825648690

Le combiné pompe immergée et pompe pour collecteur d'eau de pluie GE-PP 5555 RB-A est conçu pour une utilisation flexible aussi bien dans des citernes ou des puits, que dans des collecteurs d'eau de pluie, ou encore pour l'alimentation en eau domestique. Le mécanisme d'entraînement de pompe à plusieurs niveaux produit une pression de refoulement élevée, et la fonction automatique innovante avec protection contre la marche à vide intégrée met l'appareil en marche en cas de besoin et l'éteint ensuite automatiquement. Le tube de rallonge télescopique et réglable en continu, qui est doté d'un raccord d'eau amovible, ainsi que le support très pratique, l'enrouleur de câble intégré au niveau du carter et la poignée ergonomique viennent compléter le système. La garniture mécanique haute qualité et le carter en plastique robuste confèrent à la pompe une qualité élevée et une longue durée de vie.

Caractéristiques et bénéfices

- Pompe combinée 2-en-1 - Pompe immergée et pompe pour collecteur d'eau de pluie en un seul appareil
- Fonction automatique avec protection contre la marche à vide
- Mécanisme d'entraînement de pompe à plusieurs niveaux pour une pression de refoulement élevée
- Tube de raccordement télescopique ajustable en continu
- Col de cygne flexible avec raccord de tuyau
- Support de câble intégré
- Garniture mécanique haute qualité pour une longue durée de vie
- Carter de pompe en plastique résistant aux chocs
- Raccord de tuyau facilement accessible sur le dessus de la pompe
- Poignée ergonomique

Données techniques

- | | |
|--|-------------------|
| - Alimentation secteur | 230-240 V 50 Hz |
| - Puissance | 550 W |
| - Capacité de livraison maximum | 5500 L/h |
| - Hauteur de livraison maximum | 20 m |
| - Capacité d'immersion maximum | 7 m |
| - Température de l'eau maximale | 35 °C |
| - Taille des particules étrangères maximum | 0 mm |
| - Raccord de tuyau | 33,3mm (G1 AG) |
| - Câble d'alimentation | 1000 cm H05RN-F |

Données logistiques

- | | |
|--|--------------------|
| - Poids du produit | 5 kg |
| - Poids brut à l'unité | 7.05 kg |
| - Dimension du packaging unitaire | 280 x 200 x 408 mm |
| - Unité par carton de suremballage | 4 Pièces |
| - Poids brut du carton d'exportation | 28.9 kg |
| - Dimension du carton de sur-emballage | 560 x 420 x 420 mm |
| - Unité par container (20"/40"/40" HC) | 1100 2300 2800 |

